



HP90 (Beveka U60.028 BS superwit - extra blanc - extra white)



HP72 (Beveka H22.001 BS olm grijs - orme gris - elm grey, Thermopal)



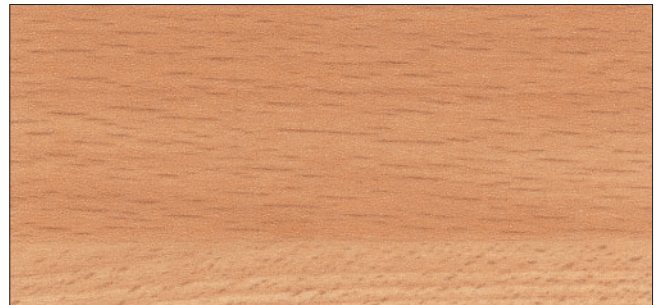
HP70 (MAX 329 FH Alu)



HP84 (SPRELA 603 ST57 zilvereik - chêne argenté - silver oak)



H139 (EGGER ST15 H1394 Eiche Cremona sand)



H520 (ARPA 1852 R beuk - hêtre - beech)



HP73 (Beveka H 15.053 PM - Thermopal F06/166 ST22 london oak silver)



HP85 (ARPA 4522 LAR larix/lork - mélèze - larch - lârche)



HP02 (EGGER F275, beton - béton - concrete - Beton)



HP80 (SPRELA Black Wood 792 FP)



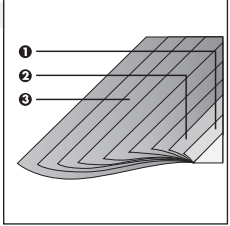
HPL

HPL Meet-testwaarde - Valeur - Measured value Testnormen - Normes - Test method

Naam - Nom - Name	Hogedruk Laminaat - Stratifiés décoratifs à haute pression (HPL) High Pressure Laminate	EN 438-1 : 1991
-------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------

Samenstelling - Composition - Composition

NL Hogedruklaminaat (HPL) ontstaat door opeenstapeling van met thermohardende hars doordrenkte vellen papier die onder hoge druk (8 MPa) en bij hoge temperatuur (150°) zijn gepolymeriseerd :



- 1 Overlay : bescherm laag geïmpregneerd met melaminehars (voor alle grafische decors).
- 2 Decorpapier : door en door gekleurd bij de effen tinten of bedrukt bij de grafische decors, geïmpregneerd met melaminehars.
- 3 Kern : aantal vellen kraftpapier, geïmpregneerd met fenolhars.

FR Le stratifié à haute pression est constitué d'un empilement de feuilles de papier imprégnées de résines thermodurcissables, qui sont polymérisées sous l'effet d'une pression (8 MPa) et d'une température élevée (150°C) :

- 1 Couche de protection (overlay) imprégnée de résine de mélamine (pour tous les décors).
- 2 Papier décoratif : teinté dans la masse pour les teintes unies ou imprimé pour les décors, imprégné de résine de mélamine.
- 3 Cœur : un certain nombre de feuilles de papier kraft, imprégnées de résine de phénol.

EN High Pressure Laminate (HPL) is created by stacking sheets of paper saturated with thermo-hardened resin which have been polymerised at high pressure (8 MPa) and temperature (150 °C) :

- 1 Overlay : protective layer impregnated with melamine resin (for all graphic decors).
- 2 Self coloured for uniform shades or printed for graphic decors, impregnated with melamine resin.
- 3 Core : multiple sheets of kraft paper, impregnated with phenol resin.

f Dikte - Épaisseur - Thickness	0,8 mm ± 0,1 mm
----------------------------------------	-----------------

u Weerstand tegen kokend water EN 438 - Résistance à l'eau bouillante EN 436 Resistance to boiling water, EN438	2 u bij 100° C (massa/dikte : ≤ 8%) - 2 h à 100°C (masse/épaisseur : ≤ 8%) 2 hours at 100 °C (mass/thickness : ≤ 8 %)
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

u Oppervlakte hittevastheid EN 438 - Résistance à la chaleur de surface EN438 Surface resistance to heat, EN438	Geen beschadiging bij 180° (afgekoeld 20 minuten) - Pas de dommage à 180°C (après refroidissement de 20 minutes) - No damage at 180 °C (20 minutes cool-off)
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

u Weerstand tegen vlekken EN 438 - Résistance aux taches EN 438 Stain resistance, EN438	Geen aantasting - Pas de détérioration - Not affected
---------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------

u Krasvastheid EN 438 - Résistance aux griffes EN 438 - Scratch resistance, EN438	2,5 ≥ 2,5N
------------------------------------------------------------------------------------------	------------

u Slijtvastheid EN 438 - Résistance à l'usure EN 438 - Wear resistance, EN438	Effen ≥ 600 / Bedrukt ≥ 400 omwentelingen - Uni : 600 ≥ / Imprimé ≥ 400 tours - Self colour ≥ 600 / Printed ≥ 400 revolutions
--------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

u Weerstand tegen verbranding door sigaretten EN 438 - Résistance aux brûlures de cigarette EN 438 - Cigarette burn resistance, EN438	Geen verbranding - Pas de brûlure - No burning
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------

u Reactie bij brand - Réaction au feu - Reaction to fire	M2	DIN 16926
-----------------------------------------------------------------	----	-----------

+ Contact met voeding - Contact avec les aliments - Contact with food	toegestaan - Autorisé - Permissible
------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------

HPL versus MELAMINE - Le stratifié par rapport au mélaminé - HPL versus MELAMINE

- NL** 1) Slijtvastheid : HPL heeft een overlay (beschermingslaag), melamine - tenzij vloerkwaliteit- heeft dat niet.
- 2) Stootvastheid/slagvastheid : HPL heeft een "backing" i.e. een harslaag, melamine niet; het melaminepapier wordt rechtstreeks op de spaanplaat aangebracht.
- 3) Prijs : HPL is gevoelig duurder dan melamine.

- FR** 1) Résistance à l'usure : le stratifié comprend une couche de protection, pas le mélaminé (sauf la qualité pour le sol).
- 2) Résistance aux coups/chocs : le stratifié comprend une couche support en résine, pas le mélaminé ; le papier mélaminé est appliqué directement sur le panneau aggloméré.
- 3) Prix : le stratifié est sensiblement plus cher que le mélaminé.

- EN** 1) Wear resistance : HPL has an overlay (protective coating), melamine — unless it is of flooring quality — does not.
- 2) Shock resistance/impact resistance: HPL has a backing, i.e. a resin layer, melamine does not; melamine paper is applied directly to the chipboard.
- 3) Price : HPL is significantly more expensive than melamine.